

产品介绍

智能数据采集单元为多通道状态采集系统，专门针对工业关键设备非稳态运行监测，产品具备8路、16路、24路加速度、温度采集，转速测量，缓变量采集。系统的最大特点是采用模块化设计，最大支持24路加速度和温度采集，也可以配置成12路缓变物理量采集，如压力、温度、电压、电流等，产品具备键相采集，并具备可配置的I/O输入输出模式。



应用广泛

智能数据采集单元适用于压缩机、泵机、风机、电机等设备。在石油、化工、钢铁、水务、水泥、矿山等工业领域可以有效应用。

模块化设计

- ✓ 8/16/24路IEPE加速度通道采集，或者缓变量采集；
- ✓ 24Bit ADC采集，24通道全同步采样，且采样率高达102.4K；

多维度数据采集

- ✓ 支持加速度温度一体式传感器；
- ✓ 支持涡流位移传感器；
- ✓ 支持键相输入，支持转速采集；
- ✓ 支持RS485接口，可连接DCS、PLC；
- ✓ 自带音视频采集；

安装方便

- ✓ 体积小，159*120*57 mm；
- ✓ 多种固定方式

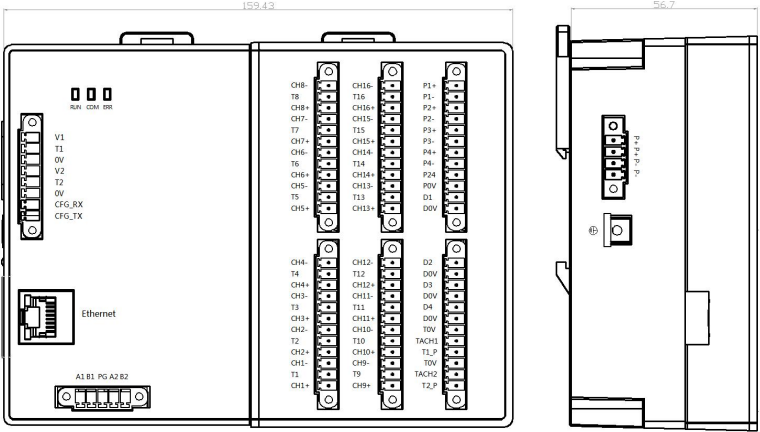
规格

产品型号		SD-DA7008/SD-DA7016/SD-DA7024	
加速度通道			
通道数	8/16/24 通道		
输入类型	非隔离输入		
输入范围	± 20 V		
输入阻抗	>200 kΩ		
动态范围	110db		
信噪比	90dB		
支持传感器类型	IEPE 恒流源加速度传感器		
	涡流位移传感器		
	温度传感器，测温范围 -40 °C ~ 120 °C （设备表面温度）		
故障自诊断	加速度传感器短路、开路自动探测		
传输间隔	1 分钟指标及 2 分钟时域波形		
输出方式	总值、有效值及频谱时域波形		
缓变量通道			
测量通道	4/8/12 通道		
输入类型	隔离输入，1500V 隔离		
信号类型	4 ~ 20mA		
	± 20V 电压信号		
数字输入通道		数字输出通道	
测量通道	2/4/8 通道	输出通道	2/4/8 通道
输入类型	高速光耦 隔离输入，1500V 隔离		
信号范围	高电平 3 ~ 24V，0.016 Hz 至 20 kHz (1rpm ~ 1200K rpm)	输出类型	光耦隔离输出，1500V 隔离
传感器类型	PNP 接近开关 2 线，3 线		
传感器供电	脉冲信号（TTL 信号，电平最高 24V）	输出方式	继电器干接点输出
	12V 限流 30mA		
音频通道		RS485	
测量通道	2 通道	接口通道	2 通道
传感器类型	IEPE 噪声传感器	接口隔离	2500V 隔离
输入范围	± 20V	接口协议支持	Modbus RTU
蓝牙通讯		以太网	
支持频段	2.400GHz~2.4835GHz	通信标准	100Base-TX
蓝牙标准	蓝牙 4.2 版本	传输介质	5 类双绞线
WIFI 通讯		4G 通讯	
射频标准	IEEE 802.11 a/b/g/n/ac	LTE-FDD\LTE-TDD\WCDMA 等	
射频输出功率	12dbm(最大)	33dbm(最大峰值 GSM)	
电源		存储	
电压类型	DC 8~36V	工业级 NAND	1G Bytes
功率	<15W	工业级 SD 卡	8G Bytes
机械参数		遵从法规	
机身材料	镀锌钢板+PC 耐融	电磁兼容标准	IEC 61326-1
外形尺寸	159mm x 120 mm x 57mm	无线频谱	ETSI EN 300 328
固定方式	DIN35 导轨	防爆安全	ExibIIBT4

注: 工作温度为 -40°C to 75°C (长时间工作在极限温度或者超过极限温度会影响电池的寿命甚至损坏采集单元)


外形尺寸和参数

单位：mm



附 件

智能数据采集单元可以匹配以下几种附件，这些附件既可以配套采购，也可以单独订购或下载，由客户选择。

序号	名 称	
1	开关电源（8-36V DC）	
2	安装支架（选配）	
3	无线监测系统硬件使用手册	
4	无线监测系统快速使用指南	