

机器状态监测诊断仪安装 使用说明书

本说明书适用于SD-V3207/3307系列产品

安全警告

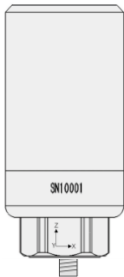
为了正确和安全的使用您的产品,请您仔细阅读本全须知。

- 非专业人士请勿拆卸产品,如有故障请与专业人员联系;
- 禁止使用本手册中未指定的任何方式来安装、使用、维护和改动产品;
- 本产品包含锂亚电池,请勿将产品加热超过60°C的温度,以免造成人员伤害;

产品包装清单

打开产品包装盒后，请及时检查包装盒内物品是否齐全若有缺失请速与我们联系。实际配置以“产品装箱清单”为准。

产品主机：



机器状态监测诊断仪*1

产品介绍材料：

产品说明书与保修卡*1

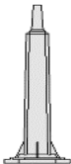
产品合格证*1

磁吸式安装配件（选配）

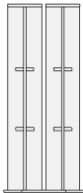


磁座*1

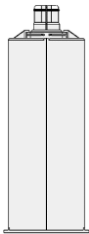
胶粘式安装配件（选配）



混胶头

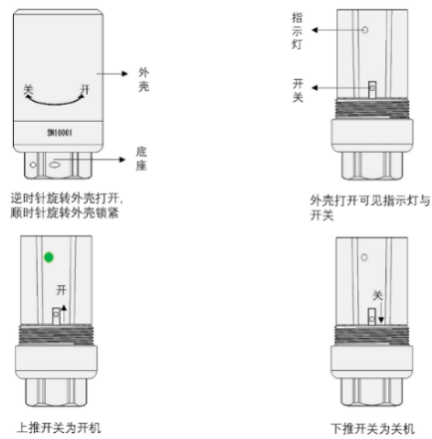


助推器



胶

了解您的产品



状态		说明
绿灯	开机慢闪5次（1s一次）-> 常亮（2s）-> 快闪7次（500ms一次）-> 闪烁一次->灭	诊断仪与网关连接成功（V3207-zg） （传感器初次联接此网关）
	开机慢闪5次（1s一次）-> 常亮（2s）-> 闪烁一次->灭	诊断仪与网关连接成功（V3207-zg） （传感器之前联接过此网关）
绿灯	开机慢闪5次（1s一次）-> 常亮（2s）-> 快闪7次（500ms一次）->灭	诊断仪与网关连接失败 （ZigBee）
绿灯	开机慢闪5次（1s一次）-> 常亮（20s，传感器注网过程）-> 闪烁一次->灭	诊断仪与云平台连接成功 （蓝牙）
绿灯	开机慢闪5次（1s一次）-> 常亮（20s，传感器注网过程）->灭	诊断仪与云平台连接失败 （蓝牙）
蓝灯	开机慢闪5次（1s一次）-> 7s后闪烁一次-> 7s后闪烁一次-> 灭	诊断仪与云平台连接成功 （4G Cat1）
蓝灯	开机慢闪5次（1s一次）-> 灭	诊断仪与云平台连接失败 （4G Cat1）

选择安装位置

智能无线诊断仪一般布置在机泵设备的主轴承或主轴承座上，机器护罩、盖板等零件不适宜做测点。

各型号机泵相应的安装位置如图所示。

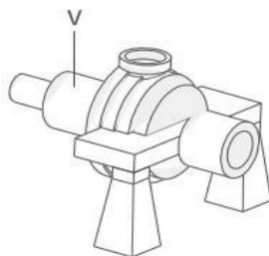
悬臂式离心泵

数量:1 ~ 2

必须安装位置为垂直方向（图中所示 V 向）

靠近驱动端轴承位置处

如存在轴承箱，则安装至轴承箱两端

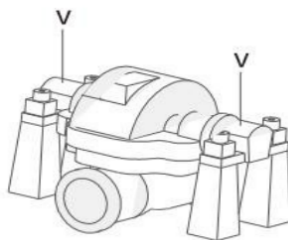


两端支撑泵

数量：2

安装位置为垂直方向（图中所示 V 向）

两端轴承位置各一个



立式管道泵

数量：1

有轴承体结构的泵型安装到轴承体位置（图1 所示 Y 向）

无轴承体结构泵型安装到与电机联接法兰位置（图 2 所示 X 向）

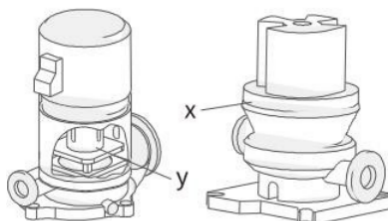


图1

图2

选择安装位置

智能无线诊断仪一般布置在电机设备的主轴承或主轴承座上，机器护罩、盖板等零件不适宜做测点。

部分电机相应的安装位置如图所示。

低压电机

数量：2

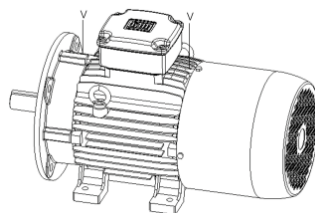
安装位置为垂直方向（图中所示 V 向）

两端轴承位置各一个

注:双终端采用“主+副”工作模式。

选配 1 个时安装在驱动端

安装方式：螺柱安装/



高压电机

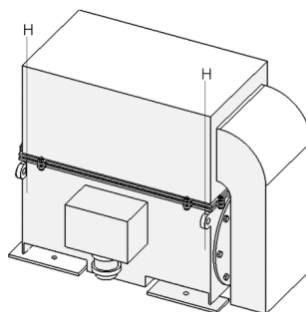
数量：2

安装位置为水平方向（图中所示 H 向）

两端轴承位置各一个

注:双终端采用“主+副”工作模式。

高压电机建议采用“主+副”工作模式安装。



高压电机

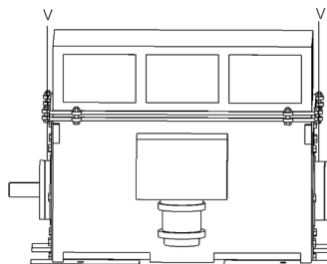
数量：2

安装位置为垂直方向（图中所示 V 向）

两端轴承位置各一个

注:双终端采用“主+副”工作模式。

高压电机建议采用“主+副”工作模式安装。



选择安装位置：

智能无线诊断仪一般布置在风机设备的主轴承或主轴承座上，机器护罩、盖板等零件不适宜做测点。

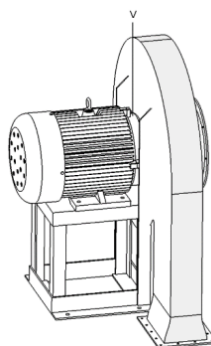
部分风机相应的安装位置如图所示。

高压离心风机

数量:1

安装位置为垂直方向（图中所示 V 向）

靠近驱动端轴承位置处



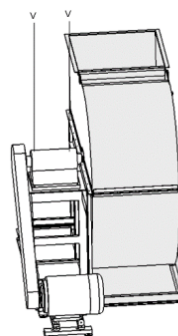
引风机

数量：2

安装位置为垂直方向（图中所示 V 向）

轴承座两端轴承位置各一个

注:双终端采用“主+副”工作模式。



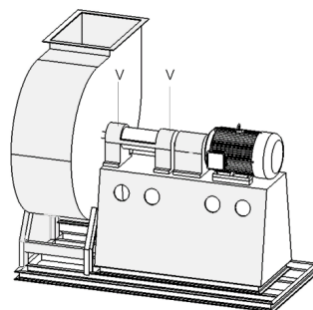
离心风机

数量：2

安装位置为垂直方向（图中所示 V 向）

轴承座两端轴承位置各一个

注:双终端采用“主+副”工作模式。



选择安装方式



磁吸式安装

安装接口要求：磁吸平面 $\varnothing 23\text{mm}$

安装配件： $\varnothing 20 \times 8\text{mm}$ 磁座*1



胶粘式安装

安装接口要求：胶粘平面 $\varnothing 23\text{mm}$

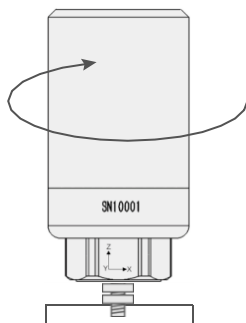
安装配件：专用金属胶 *1

注：1.为保证最佳的安装稳定性和温度监测准确性，推荐采用螺柱式安装。

2.强磁铁在长时间高温下会发生退磁现象，当设备安装表面温度高于 55°C 时，建议采用螺柱式或胶粘式安装。

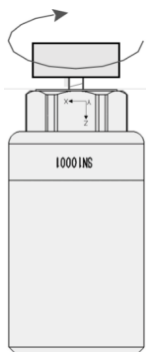
具体安装步骤

螺栓式安装

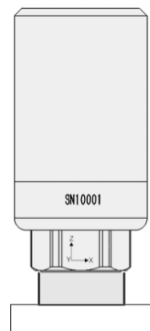


- 1.将产品顺时针拧入螺柱，保证传感器Z轴方向与设备轴向垂直，X轴方向与设备轴线平行

磁吸式安装

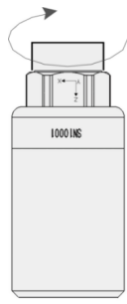


- 1.将磁座顺时针拧紧到产品，需将磁座端面与传感器端面拧紧至贴合锁紧

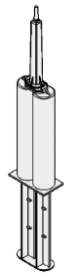


- 2.将产品吸附到设备安装点，保证传感器Z轴方向与设备轴向垂直，X轴方向与设备轴线平行

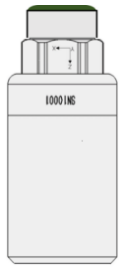
胶粘式安装



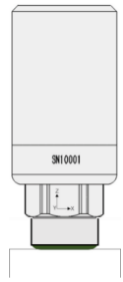
1.将磁座顺时针紧固到产品



2.将专用金属胶枪组装好，按压助推器
金属胶会自动混胶并由混胶头排出



3.将胶均匀涂抹到磁座底面

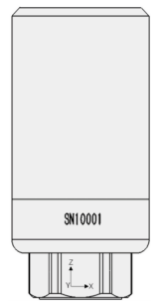


4.将传感器粘接在设备安装点位置，保证传感器Z轴方向与设备轴向垂直，X轴方向与设备轴线平行

安装方向

智能无线诊断仪高度方向（如右图 Z 轴方向）需与机泵设备轴线垂直，Y轴方向与轴线平行。

X：水平 Y：轴向 Z：垂直（主轴）



*注意事项：禁止自行拆卸主机外壳、底座，否则可能导致产品失效。

保修服务

智能无线诊断仪产品质保期为2年。在正常使用产品过程中，如果产品出现非人为损坏的性能故障，自购买之日起2年内，提供免费调整、维护和更换。

售后服务热线：

保修卡

用户信息	
姓名	
联系电话	
通讯地址	
购买日期	
销售单位信息	
名称	
地址	
联系电话	
产品信息	
产品型号	
产品序列号	

本资料仅供参考，不构成任何形式的承诺